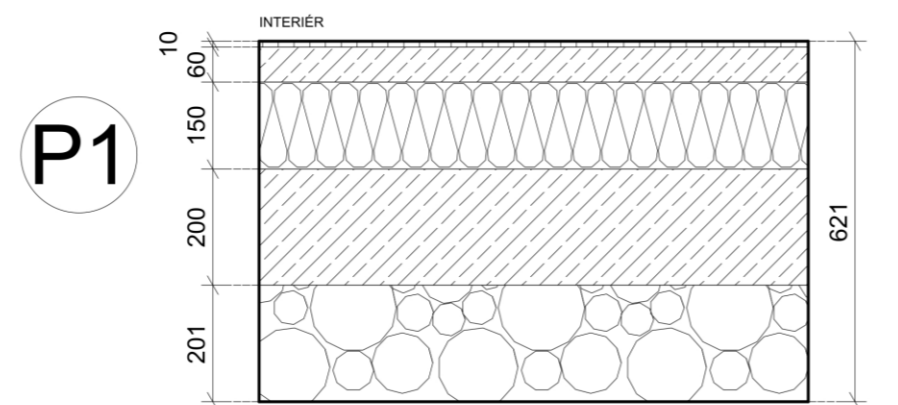
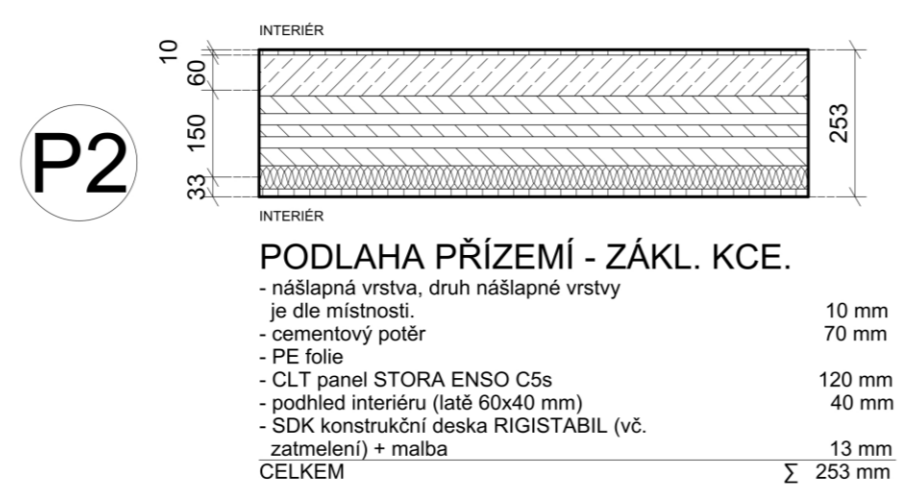


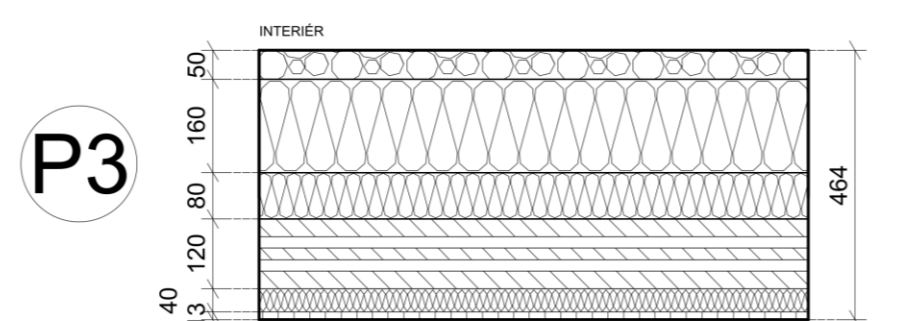
SKLADBY VODOROVNÝCH KONSTRUKCÍ



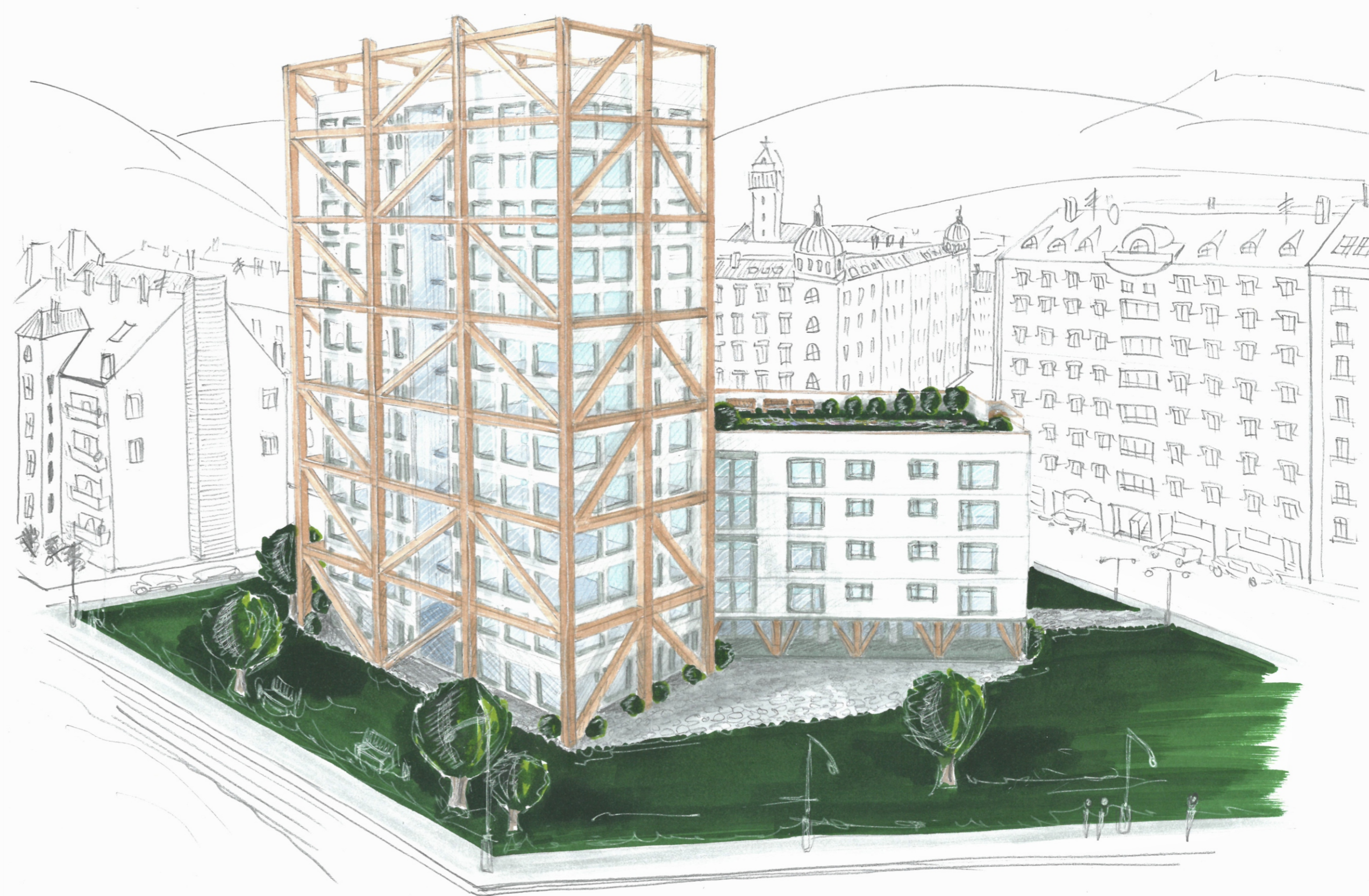
**PODLAHA PŘÍZEMÍ - ZÁKL. KCE.**  
 - nátlapná vrstva, druh nátlapné vrstvy je dle místnosti 10 mm  
 - cementový potěr 60 mm  
 - PE fólie  
 - polyetylen pěnový STYROTHERM PLUS 150 150 mm  
 - podhled/stropnice proti radonu 2 mm  
 - žb. deska 200 mm  
 - betonový podtyp 200 mm  
**CELKEM** Σ 600 mm



**PODLAHA PŘÍZEMÍ - ZÁKL. KCE.**  
 - nátlapná vrstva, druh nátlapné vrstvy je dle místnosti 10 mm  
 - cementový potěr 70 mm  
 - PE fólie  
 - CLT panel STORA ENSO C5s 120 mm  
 - podhled/stropnice (sálk 60x40) 40 mm  
 - SDK konstrukční deska RIGISTABIL (vč. zátěženosti) = malba 13 mm  
**CELKEM** Σ 253 mm



**STŘECHA**  
 - PVC fólie zatřena říčním kamenem frakce 16-32 50 mm  
 - FILTEK 300 4 mm  
 - DEKPLAN 77 1,5 mm  
 - FILTEK 300 2,9 mm  
 - EPS 100 160 mm  
 - spádové klíny EPS 100 80 mm  
 - GLASTER 40 SPECIAL MINERAL 4 mm  
 - CLT panel STORA ENSO C5s 120 mm  
 - podhled/stropnice (sálk 60x40) 40 mm  
 - SDK konstrukční deska RIGISTABIL (vč. zátěženosti) = malba 13 mm  
**CELKEM** Σ 475 mm

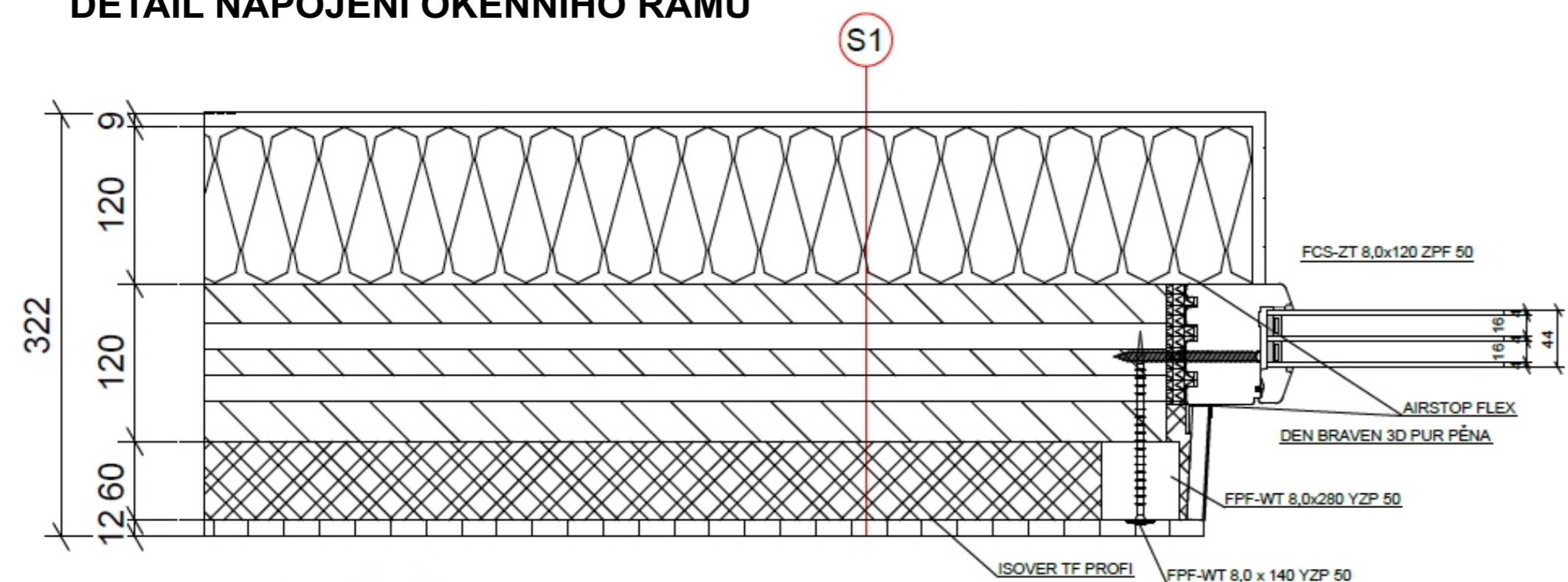


Stavba je situována do smyšleného prostředí, které je inspirováno slovinskou krajinou. Autoři strávili v této zemi několik semestrů na praxi v dřevozpracujícím průmyslu. Objekt se skládá ze dvou funkčně rozdílných částí – obytné a administrativní. Obytný blok nese (intenzivní) zelenou střechu. Konstrukce obou částí budovy je navržena z prefabrikovaných bloků z CLT panelů. Důvodem je urychlení a zjednodušení reálné výstavby. Skelet, který objímá vyšší administrativní část, je tvořen modřínovými BSH profily. Funkci má estetickou i statickou. V návrhu je pracováno zejména s CLT panely. Technologie CLT je určena pro nosné stěnové konstrukce objektu.

Dřevo nás v přírodě obklopuje ze všech stran. Na člověka působí harmonicky a uklidňujícím dojmem. Je tedy přirozené snažit se jej maximálně využívat a obklopotvat se jím i v prostředí mimo lesní porosty. Použití dřeva jako stavebního, truhlářského stavebně-truhlářského materiálu lze tedy vnímat téměř jak pud, protože jedna věc je bydlet v dřevostavbě nebo používat dřevěný nábytek, a druhá věc je se dřevem každý den pracovat. Práce se dřevem jakéhokoliv charakteru je totiž neskutečně naplňující činnost, která prospívá nejen jedinci, ale celé společnosti, respektive celé planetě.

# MULTIFUNKČNÍ OBJEKT HIŠA

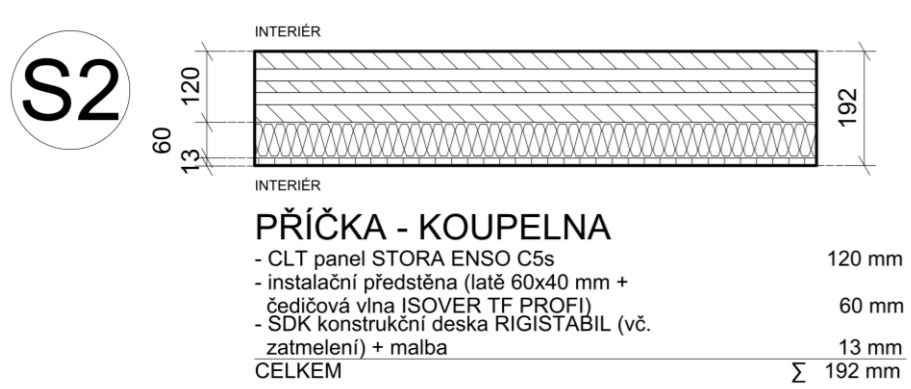
DETAIL NAPOJENÍ OKENNÍHO RÁMU



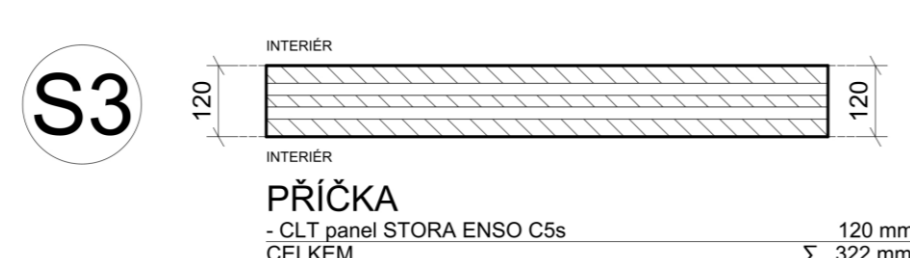
S1 - OBVODOVÁ STĚNA

EXTERIÉR  
 - Dif. oteplená omítka STO 10 mm  
 - Difúzní membrána STO 120 mm  
 - CLT STORA ENSO C5s 120 mm  
 - Izolační vlna ISOVER TF PROFIL 60 mm  
 - Látový rámeček, izolace 80 mm  
 - Rígistabil ochrana při 12,5 mm  
 INTERIÉR

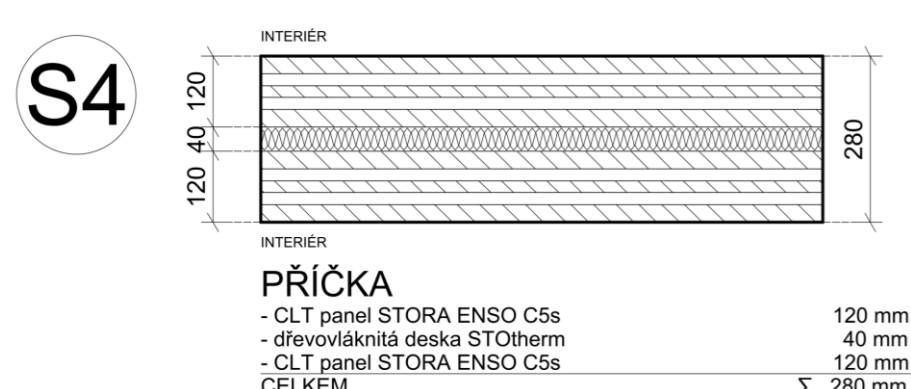
MATERIÁLOVÉ SKLADBY OSTATNÍCH SVISLÝCH KONSTRUKCÍ



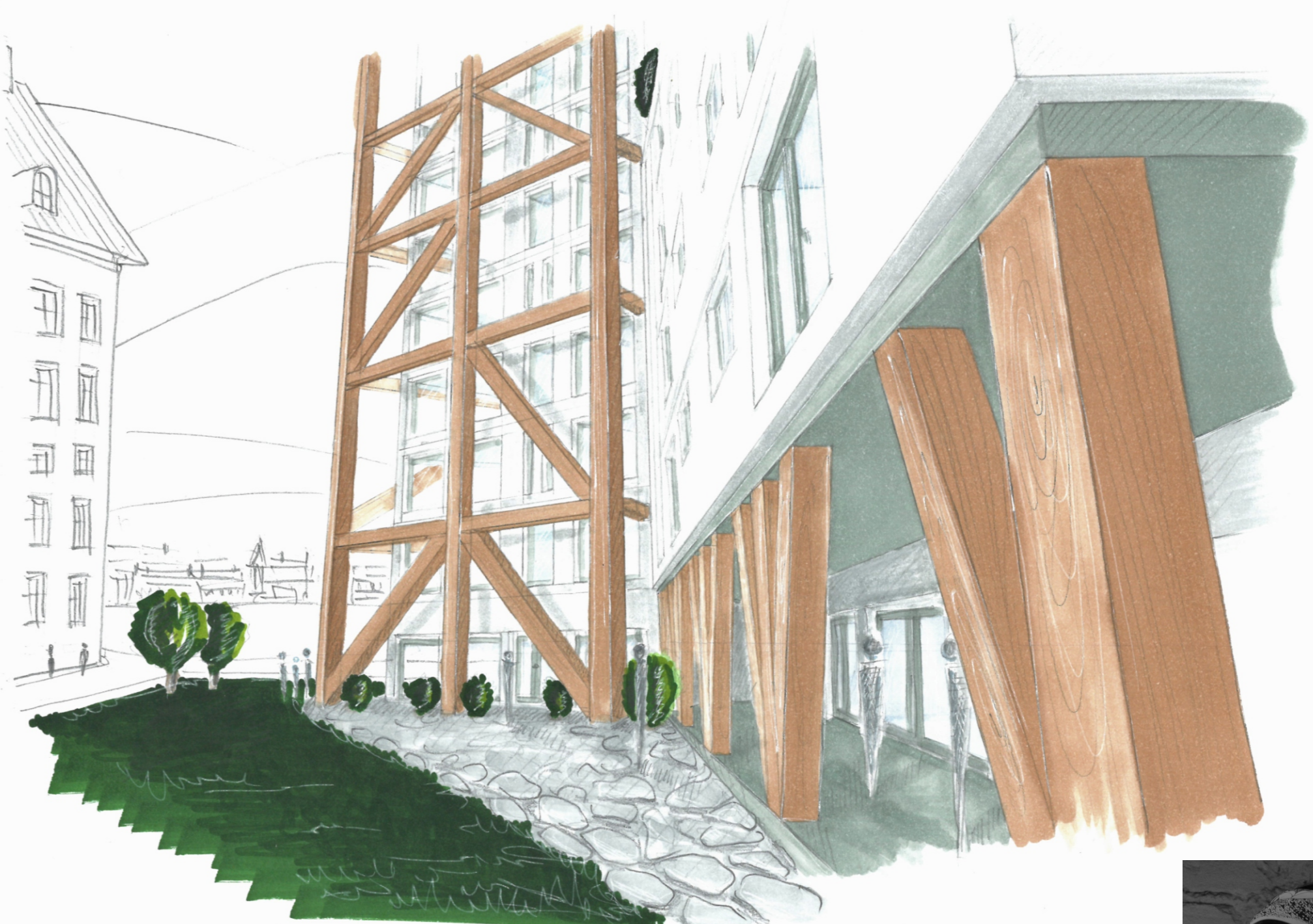
**PŘÍČKA - KOUPELNA**  
 - CLT panel STORA ENSO C5s 120 mm  
 - instalační plechovina (sálk 60x40) mm + špičková vlna ISOVER TF PROFIL 60 mm  
 - Rígistabil ochrana při 12,5 mm  
**CELKEM** Σ 192 mm



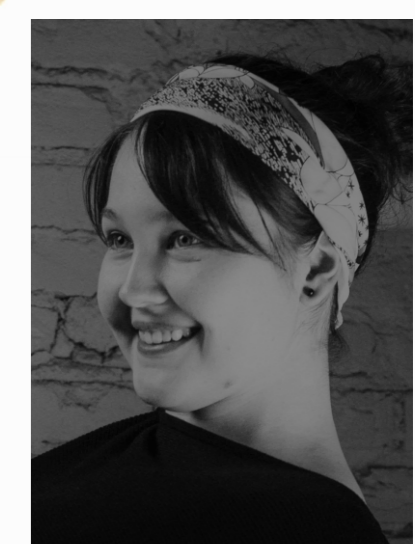
**PŘÍČKA**  
 - CLT panel STORA ENSO C5s 120 mm  
**CELKEM** Σ 322 mm



**PŘÍČKA**  
 - CLT panel STORA ENSO C5s 120 mm  
 - dřevovláknitá deska STONem 40 mm  
 - CLT panel STORA ENSO C5s 120 mm  
**CELKEM** Σ 280 mm



Ing. RICHARD URBAN, DiS.



Ing. BARBORA LHOTOVÁ, DiS.