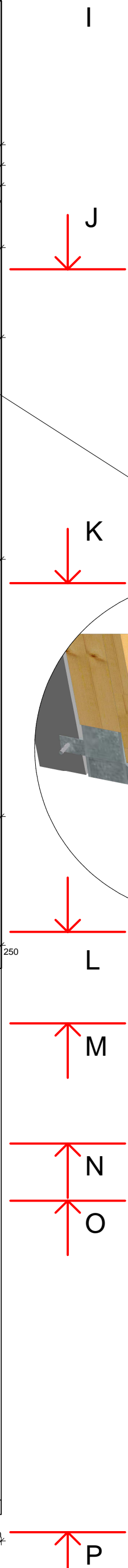
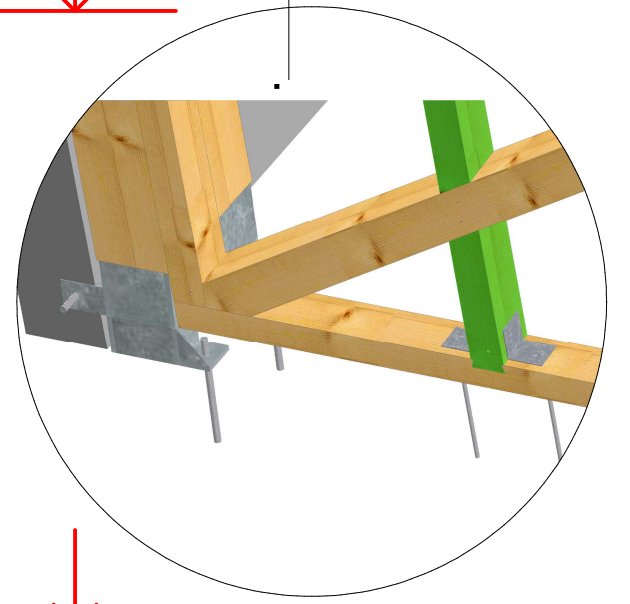
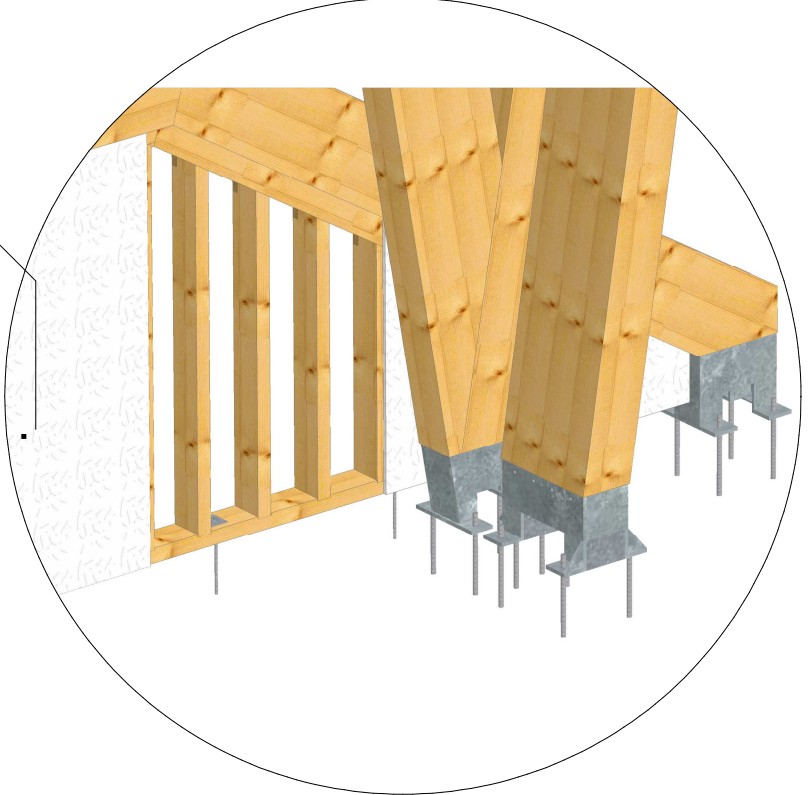
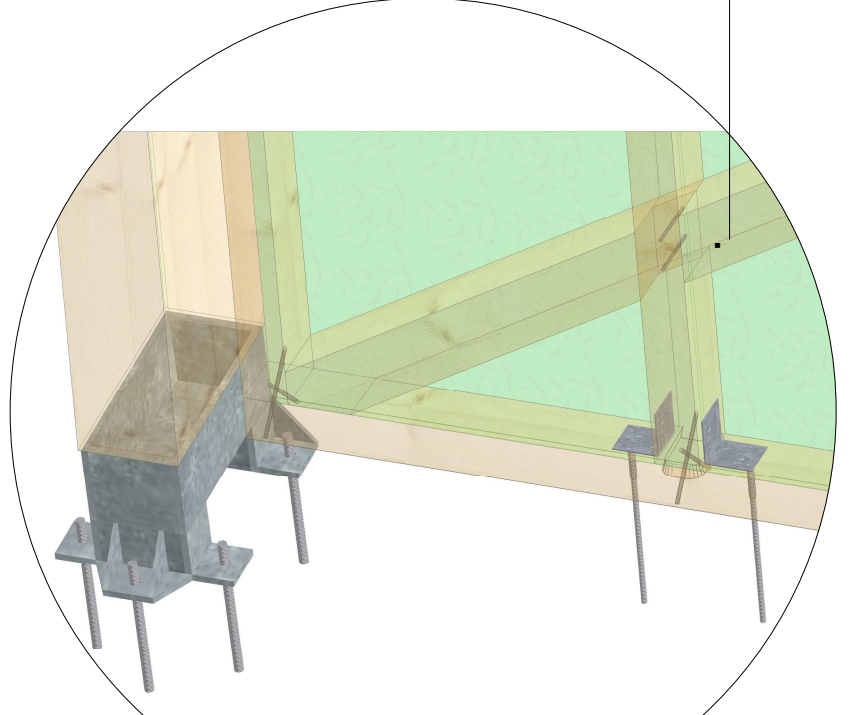


KOTEVNÍ ÚHELNIK S VÝZTUHOU 100 x 100 x 90 mm  
 PŘIPOJENÍ K PANEĚLU KONVEXNÍMI  
 HŘEBÍKY 4,0 x 40 mm VYPLNĚNÉ VŠECHNY POZICE  
 K ŽB DESECE PŘIPOJENÉ ZÁVITOVOU TYČÍ  
 M12 (8.8) NA CHEMICKOU VINYLESTEROVOU  
 MALTU - HLoubKA KOTVENÍ MIN 150 MM  
 SCHODIŠTĚVÉ PANELE JSOU OSAZENÉ NA  
 PODLOŽCE Z PĚNOVÉHO SKLA  
 NOSNÁ PODLOŽKA TL. 120 MM ŠÍŘKY 300 MM  
 PO CELÉ DÉLCE OBVODOVÝCH PANEĚLŮ.

481x220x8179 mm  
 VŠECHNY SLOUPY V TĚTO RADE  
 481x220x8103 mm GL28h  
 VŠECHNY SLOUPY V TĚTO RADE

KOTEVNÍ ÚHELNIK S VÝZTUHOU 100 x 100 x 90 mm  
 PŘIPOJENÍ K PANEĚLU KONVEXNÍMI  
 HŘEBÍKY 4,0 x 40 mm VYPLNĚNÉ VŠECHNY POZICE  
 K ŽB DESECE PŘIPOJENÉ ZÁVITOVOU TYČÍ  
 M12 (8.8) NA CHEMICKOU VINYLESTEROVOU  
 MALTU - HLoubKA KOTVENÍ MIN 150 MM  
 SCHODIŠTĚVÉ PANELE JSOU OSAZENÉ NA  
 PODLOŽCE Z PĚNOVÉHO SKLA  
 NOSNÁ PODLOŽKA TL. 120 MM ŠÍŘKY 300 MM  
 PO CELÉ DÉLCE SCHODIŠTĚVÝCH PANEĚLŮ.

KOTVENÍ RÁMU V PATĚ PŘES OCELOVÝ PRVEK OS111, OS112, OS113, OS114, OS139, OS140. OCELOVÝ PRVEK JE POLOŽEN NA HYDROIZOLAČNÍ PÁS. VÝŠKOVĚ JE ZDE NADEFINOVÁNA 8 MM VYROVNÁVACÍ SPÁRA PRO ELIMINACI NEROVNOSTI PŘI BĚTÓNÁŽI PODKLADNÍ DESKY. OCELOVÝ SVARENEC JE NEJPRVE NAsAZEN NA OPRACOVANÝ DŘEVĚNÝ SLOUP (DATA PRO OPRACOVÁNÍ NA CNC BUDOU GENEROVÁNA V DÍLENSKÉ DOKUMENTACI) A PROPOJENA POMOCÍ VRUTU HBS 12/160 7 KS/OS, KDE PRO HLAVIČKY VRUTU BUDOU VYFREZOVANÉ OSEDLÁNÍ. PO SESTAVĚNÍ CELÉHO RÁMU A JEHO POLOHOPIŠNĚM OSAZENÍ JE MOŽNÉ SLOUPY PŘIKOTVIT K ŽB DESECE POMOCÍ ZÁVITOVÝCH TYČÍ M20 TRÍDY 8.8. OSAZENÝCH DO VYVRTANÝCH PRŮMĚRU 24 MM (PRŮVLEČNÁ MONTÁŽ) VYPLNĚNÉ CHEMICKOU MALTOU. TYP VIZ TECHNICKÁ SPECIFIKACE VE VYKRESECH TVARU. HLoubKA KOTVENÍ V BĚTÓNU MIN. 250 MM. OCELOVÁ SOUČÁST MUSÍ BÝT VYROBĚNA S VODOTĚSNOU VANOU PRO OSAZENÍ DŘEVĚNÉHO SLOUPU, ABY BYLO ZAMEZENO MOŽNOSTI VNÍKU PŘÍPADNĚ VLHKOSTI V PROSTORU PODLAHY DO DŘEVA. PROSTOR POD OCELOVOU SOUČÁSTÍ JE MOŽNÉ VYPLNIT TEPELNĚU IZOLAČÍ A PROSTOR DUTINY V OCELOVÉM SVARENCI Z UPN 120 JE MOŽNÉ VYPLNIT POLYURETANOVOU PĚNOU (ELIMINACE TEPELNÝCH MOSTŮ), OCELOVÁ SOUČÁST SOUČASNĚ TVORÍ STIRACÍ LIŠTU NAD ÚROVŇÍ ČISTÉ PODLAHY A TÍM JE PATA SLOUPU CHRÁNĚNA PŘED DEGRADACÍ DŘEVA ZATEČENÍM VODY A ZNEČIŠTĚNÍM OD UKLIDOVÝCH PRACÍ. STĚNOVÉ PANELE (SCHODIŠTĚVÉ A OBVODOVÉ), JSOU PO CELÉ DÉLCE PODLOŽENY STATICKY UNOSNOU PODLOŽKOU Z PĚNOVÉHO SKLA TL. 120 (OBVODOVÉ STĚNY) A 100 MM (SCHODIŠTĚVÉ STĚNY) A ŠÍŘKY 300 MM, PŘES KTERÉ JSOU PANELE PŘIKOTVENÉ K ŽELEZOBETONOVÉ ZÁKLADOVÉ DESECE ZÁVITOVÝMI TYČEMI M12 (8.8) NA CHEMICKOU MALTU. MINIMÁLNÍ HLoubKA KOTVENÍ 150 MM. ZÁVITOVÁ TYČ JE PŘIUVĚROVÁNÁ K POZINKOVANÉMU ÚHELNIKU S VÝZTUHOU 100 x 100 x 90 mm, KTERÝ JE PŘISAZEN K DŘEVĚNÉMU SLOUPKU A PROPOJEN S NÍM KONVEXNÍMI HŘEBÍKY 40 x 4 mm (VYPLNĚNÝ VŠECHNY POZICE. UMÍSTĚNÍ ÚHELNIKŮ VIZ. PŮDORYS. PRINCÍPY KOTVENÍ ZNÁZORNĚNÝ NA DETÁLECH. SCHODIŠTĚVÉ STĚNOVÉ PANELE JSOU VE VE FINÁLNÍ FÁZI OPLÁŠTĚNÉ SÁDROVLÁKNITOU DESKOU TL. 15 MM, KTERÁ POŽÁRNĚ CHRÁNÍ KONSTRUKCI A SOUČASNĚ TVORÍ JÍŽ FINÁLNÍ INTERIÉROVÝ POVRCH. OBVODOVÁ VÝZTUŽNÁ STĚNA BUDE MIT Z INTERIÉROVÉ STRANY VIDITĚLNÉ DŘEVĚNÉ PRVKY NA KTERÉ BUDE PŘIPOJEN AKUSTICKÝ OBLAD A Z VNĚJŠÍ STRANY BUDE PROVEDEN OBLAD ZE SÁDROVLÁKNITÝCH DESEK TL. 15 MM (POŽÁRNÍ OCHRANA PLÁŠTĚ) A NÁSLEDNĚ BUDE PŘEKRYTA DESKOU OSB3 TL. 22 MM (NOSNÁ VRSTVA PRO FASÁDNÍ SYSTÉM, OBĚ DESKOVINY PLNÍ ZTUŽUJÍCÍ DESKOVOU FUNKCI PODELNĚHO ZTUŽIDLA.



250 804 160 33806 250